



- ✓ Vigas
- ✓ Juntas soldadas
- ✓ caleiras

Descrição do Produto

O Spray de Zinco Claro apresenta um elevado grau de pureza de zinco para a proteção antiferrugem, assegurando assim uma galvanização a frio de uma cor clara. Este produto trata-se de um produto profissional ideal para superfícies que tenham sido sujeitas a cortes, perfuradas ou soldadas. Pode ser aplicado em todo o tipo de metais. Tem uma secagem rápida e não escorre depois de aplicado. Além disso, pode ser utilizado como pintura de acabamento capaz de restituir a cor dos metais galvanizados. Protege ainda as superfícies tratadas contra a corrosão provocada pela humidade e condições climatéricas.

Características

- ✓ Excelente proteção contra a ferrugem
- ✓ Cor clara
- ✓ Seca rápido
- ✓ Não escorre
- ✓ Excelente cobertura
- ✓ Promove a resistência a climas adversos
- ✓ Pintável
- ✓ Envernizável depois de seco
- ✓ Proteção catódica duradoura

Aplicação

- ✓ Proteção de superfícies após operações de: roscagem, corte ou soldadura
- ✓ Superfícies metálicas
- ✓ Tanques
- ✓ Postes

Preparação

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de poeiras e/ou gorduras e restos de metais. Não deverá existir partículas soltas ou que se possam desprender da superfície. Consultar, previamente, a ficha de dados de segurança e técnica, antes de iniciar a aplicação. A superfície de aplicação e o produto devem apresentar a mesma temperatura de forma a evitar problemas de adesão. Realizar um teste prévio. Proteger as superfícies envolventes onde não se quer aplicar o produto.

Método de Aplicação

1. Agitar energeticamente durante 2 minutos, antes de utilizar
2. Pulverizar o produto a uma distância de 20 a 30 cm
3. Aplicar com movimentos lentos e constantes entre camadas
4. Aplicar em camadas finas cruzando a aplicação com breves intervalos de tempo (3-5 min)
5. Depois de usar, virar a lata ao contrário e pressionar o regulador por alguns segundos para evitar o entupimento



Especificações Técnicas

Base		Líquido
Aparência		Aerossol
Densidade	23°C	Aprox.: 0,75 g/ml
Pressão	20°C	Aprox.: 4 bar
Pressão	50°C	Aprox.: 8 bar
Ponto de Inflamação		<0°C
Viscosidade Ford Cup 4		Aprox.: 14''
Granulometria		6 µm
Espessura da Cobertura		
	2 Passagens	16 µm
	4 passagens	36 µm
Tempo de Secagem		
	Ao pó	10 min
	Ao toque	20 min
	Total	24 h
Temperatura de aplicação		+10°C - +25°C
Rendimento		1.5-2m ² /400ml
Validade		24 meses

Nota: Os valores apresentados podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e diferentes tipos de substrato. A validade apresentada é para condições de armazenamento e conservação devidas e após a data de fabrico.

Cores

- ✓ Zinco claro

Quantidade

Quantidade	Caixa	Palete
400 ml	12 und	1296 und

Condições de Armazenamento e Segurança

Armazenar o produto em local fresco e seco, a uma temperatura entre +5°C e +25°C. Consultar, previamente, a ficha de dados de segurança antes de iniciar a aplicação. Manter fora do alcance das crianças.

Nota Legal

Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As indicações aqui referidas resultam da nossa experiência e estão de acordo com os nossos melhores conhecimentos, mas não assumimos qualquer responsabilidade sobre o seu modo de emprego. A TDA reserva-se o direito de fazer alterações às formulações dos produtos sem aviso prévio. O utilizador é responsável por verificar se as indicações correspondem às suas exigências e de efetuar todos os testes necessários. Recomendamos também, que antes de aplicar o produto, o utilizador deve familiarizar-se com as informações apresentadas neste documento e/ou documentos relacionados. O método de aplicação, condições de armazenagem e transporte escapam ao nosso controle direto e não são da nossa responsabilidade. As informações mencionadas neste documento são meramente indicativas.